



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

12/11/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

10

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MASQUE FILTRANT M35286-SAL219   T3C/35286	Nature: Fabriqué en:	S juil-25
<b>Etanchéité masque</b>  Résultat: <b>Correct</b>	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:	-10.1 mb -10.1 mb SRMACMAPZ-SAL219	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	1 mb/mn -0 mb/mn
<b>Manomètre</b>  Résultat:	Consignes  Mesures  Tolérance haute  Tolérance basse  Saisie opérateur  Remarques:			
<b>Moyenne pression</b>  Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
<b>Etanchéité détendeur</b>  Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque:		Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
<b>Sifflet manuel</b>  Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
<b>Soupape de sécurité</b>  Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

